

GREENFIELD

INDUSTRIAL



EQUIPO DE LIMPIEZA

Greenfield Panamá SA

Urbanización Obarrio | Calle 55 Este | Torre SFC | Piso 22

e-mail: maria.quiroz@greefield-panama.com +507 6282-5518

www.greenfield-panama.com

GREENFIELD
PANAMÁ

Nuestro equipo



Profesional
Línea de producción moderna

Producción en masa
7500 metros cuadrados de producción moderna.
Innovando el modo de producción en la industria
Aumento sustancial de la eficiencia de producción



Sitio de prueba de escalada



Contenido

Fregadora de suelos DQX52/DQX52A.....	1-2
Fregadora de suelos DQX5A.....	3-4
Fregadora de suelos DQX5D.....	5-6
Fregadora de suelos DQX56A.....	7-8
Fregadora de suelos DQX6.....	9-10
Fregadora de suelos a motor DQX86A/DQX86B.....	11-12
Fregadora de suelos DQX10.....	13-14
Barredora de conducción DQS13/DQS13A.....	17-18
Barredora con motor DQS15/DQS15A.....	19-20
Barredora de conducción DQS19B.....	21-22
Barredora de conducción DQS19C.....	23-24
Barredora pulverizadora DQS20.....	25-26

Fregadora de suelos

DQX52/DQX52A

Rotación Libre Ligero y flexible 360
Doble Protección cuando el agua
está llena

9 ventajas principales



Doble
Protección
cuando el
agua está
llena



Protección
contra
Sobrecarga
del motor



Cepillo
importado
eficiente



Cepillo
importado
eficiente



Tira escurridora
duradera y
resistente al
aceite



Rotación libre
de 360°



Tanque de
agua de gran
capacidad



Batería
Litio



Marco
Integrado

Principalmente adecuado para tiendas, supermercados, hoteles, centros comerciales, restaurantes, estaciones de tren, etc. suelos duros.
Por ejemplo, resina epoxi, arcilla, ladrillo físico, pulido, hormigón, pulido y otros suelos duros.



Ventajas



DQX52

DQX52A

360° rotación

El cuerpo gira 360° libremente, es liviano y flexible.
easy to wash and dry



Adopción de placa base de control integrada



Rueda de soporte de la escobilla de goma



Interruptor de volumen de agua

Especificaciones

Modelo	DQX52	DQX52A	Unidad
Horas de trabajo continuas	1.5	1.5	H
ancho de limpieza	460	460	mm
ancho de succión	520	520	mm
Voltaje	DC25.6	DC25.6	V
Capacidad de Batería	12	12	Ah
Capacidad de tanque aguas res	9	7	L
Capacidad tanque Agua limpia	6	4	L
eficiencia de limpieza	1380	1380	m ² /h
motor de escobillas	2*180	2*180	W
Motor de succión de agua	120	120	W
Peso Total	22.2	22	kg
Sonido	≤68	≤68	dB
Dimensión límite	L520*W410*H1235	L520*W410*H1235	mm

Fregadora de suelos
DQX5A



Se utiliza principalmente para la limpieza y el mantenimiento de suelos duros en restaurantes, supermercados, hoteles, estaciones de tren y estaciones de trenes de alta velocidad, etc. Suelo duro, incluido Pisos epóxidos, pisos de barro, pisos de mármol, pisos de baldosas pulidas, pisos de concreto y pisos de terrazo, etc.

Controlador incorporado
Fácil Operación.
Alta Eficiencia

Ventajas



- El tanque de aguas residuales grande de 65 litros tiene una capacidad efectiva Reduce la frecuencia de los cambios de agua y mejora la eficiencia del trabajo.
- Tanque de agua roto moldeado de una sola pieza, más resistente. y duradero.
- Utilice una escobilla de goma de aleación de aluminio, hermosa y duradera.
- Gran área de la cubierta del tanque de aguas residuales, fácil de limpiar y mantener, para evitar la reproducción de bacterias.
- Accionado por el eje trasero, la operación ahorra más mano de obra.

Precauciones

1. El tanque de aguas residuales debe limpiarse después de su uso, para evitar obstrucciones y el crecimiento de bacterias.
2. Apague la función de cepillado antes de levantar la placa del cepillo, de lo contrario, la placa del cepillo se caerá fácilmente.
3. Debe limpiarse y cargarse después de cada uso.

Especificaciones

Modelo	DQX5A	Unidad
Dimensión(l*h*w)	1310*550*1080	mm
Dimensión de embalaje(l*ht*w)	1350*650*1250	mm
Ancho de Limpieza	510	mm
Eficiencia de Limpieza	2200	m²/H
Peso con Batería	170	kg
Poder	1300	W
Potencia del eje Motriz	300	W
Potencia del motor del cepillo	550	W
Potencia del motor de Succión	450	W
Voltaje	24	V
Velocidad de Trabajo	5	Km/h
Velocidad operativa	2.9	Km/h
Capacidad tanque de agua limpia	55	L
Capacidad tanque agua Res	65	L
Ancho del rascador de succión	820	mm
Sonido	68	dB
Presión del Cepillo	21	kg
Tiempo de Trabajo	≈4	H
Capacidad de Escalada	≤10	%
Radio de giro mínimo	800	mm
Batería de Plomo Acido (Standard)	24V120AH	-
Tiempo de Carga	8~10	H
Batería Litio (opcional)	25.6V100AH	-

Fregadora de suelos

DQX5D

Ventajas

Diseño ultra silencioso, ruido tan bajo como 65dB

La tapa del tanque de aguas residuales mediante tapa abatible

- Diseño ultra silencioso, ruido tan bajo como 65dB
- La tapa del tanque de aguas residuales utiliza un diseño de tapa abatible, que es más conveniente de usar
- Los tanques de agua superior e inferior están abrochados, lo que evitará que el tanque se vuelque después de un giro rápido
- La tapa del disco del cepillo utiliza un disco de cepillo de aleación de aluminio, la hebilla del disco del cepillo utiliza tres clavos de aleación de aluminio
- La hebilla es más duradera
- Usando una placa de circuito integrado, el controlador y el panel de control se combinan en uno. La operación de instalación y mantenimiento es más conveniente



Ventajas



Precauciones

1. Se recomienda cargar a tiempo cuando la batería esté baja y no encender y apagar la máquina repetidamente.
2. El disco del cepillo debe estar alineado cuando el cepillo se instala automáticamente, apague el interruptor a tiempo si La instalación falla.
3. Debe limpiarse y cargarse después de cada uso

Especificaciones

Modelo	DQX5D	Unidad
Dimensión(l*h*w)	1200*560*945	mm
Dimensión de embalaje(l*ht*w)	1350*650*1250	mm
Ancho de Limpieza	510	mm
Eficiencia de Limpieza	2200	m²/H
Peso con Batería	140	kg
Poder	1000	W
Potencia del eje Motriz	/	W
Potencia del motor del cepillo	550	W
Potencia del motor de Succión	450	W
Voltaje de trabajo	24	V
Velocidad operativa	/	Km/h
Velocidad hacia atrás	/	Km/h
Capacidad tanque de agua limpia	50	L
Capacidad tanque agua Res	55	L
Ancho del rascador de succión	820	mm
Sonido	68	dB
Presión del Cepillo	25	kg
Tiempo de Trabajo	≈4	H
Capacidad de Escalada	/	%
Radio de giro mínimo	700	mm
Batería de Plomo Acido (Standard)	24V100AH	-
Tiempo de Carga	8~10	H
Batería Litio (opcional)	25.6V100AH	-



Fregadora de pisos de conducción

DQX56A

Fuerte transitabilidad
Adecuado para canales estrechos

Ventajas

- Diseño de dirección de doble rueda delantera conectada directamente, dirección flexible y fuerte capacidad de carga. El eje motriz reforzado con rodamiento rígido de bolas de seis hileras tiene una gran capacidad de carga y es estable y confiable.
- Los canales de separación de frío y calor prolongan eficazmente la vida útil del motor de aspiración.
- Circuito integrado, fácil de operar y fácil de mantener.
- Un radio de giro de 0,8 metros es adecuado para diversas operaciones en espacios reducidos.
- Cojín de asiento exclusivo, suave y cómodo.

Ventajas



Precauciones

- La capacidad de ascenso sin carga del producto es del 15%; vacíe el tanque al ascender. Tenga en cuenta que las subidas frecuentes pueden provocar fácilmente daños en el eje trasero.
- Antes de levantar el cepillo, es necesario desactivar la función del cepillo; de lo contrario, el cepillo podría caerse fácilmente.
- Al pasar el badén, preste atención a levantar el disco del cepillo y reducir la velocidad.

Especificaciones

Modelo	DQX56A	Unit
Dimensión Límite	1285*620*1000	mm
Dimensiones del embalaje	1350*650*1250	mm
Ancho de limpieza	560	mm
Eficiencia de limpieza	2800	m²/H
Peso total (incluido batería)	170	kg
P Poder	1400	W
Potencia de accionamiento	400	W
Potencia del motor del cepillo	550	W
Potencia del motor de succión de Agua	450	W
Voltaje	24	V
Velocidad operativa	5	Km/h
Velocidad hacia atrás	2.5	Km/h
Capacidad del tanque de agua limpia	65	L
Capacidad del Tanque de aguas res	70	L
Ancho de escobilla de goma	820	mm
Sonido	72	dB
Presión del Cepillo	25	kg
Hora de trabajo continuas	≈3.5	H
Capacidad de ascenso sin Carga	≤10	%
Radio de giro mínimo	800	mm
Batería de ácido Plomo (standard)	100	AH
Tiempo de Carga	8-10	H
Batería Litio (opcional)	25.6V100AH	-

Fregadora de pisos de
conducción

DQX6



Ventajas

- Gran área de la cubierta del tanque de aguas residuales, fácil de limpiar y mantener, para evitar la reproducción de bacterias.
- El diseño ultra silencioso dice adiós a los ruidos fuertes.
- La escobilla de goma hacia atrás se eleva automáticamente para evitar daños a la escobilla de goma.
- Gran transitabilidad, adecuado para pasillos estrechos.
- Al utilizar un controlador importado, el producto es estable y confiable.

Ventajas

Ventajas



Precauciones

1. La capacidad de ascenso sin carga es del 15 %, vacíe el tanque de agua al ascender.
Subir grandes pendientes con frecuencia puede provocar daños en el eje trasero.
2. Apague la función de cepillado antes de levantar la placa del cepillo, de lo contrario, el cepillo El plato se cae con facilidad.
3. Preste atención a levantar el disco del cepillo al pasar la correa de velocidad, reduzca la velocidad adecuadamente.

Especificaciones

Model	DQX6(Disco de cepillo doble)	Unidad
Dimensiones (l*h*w)	1280*700*1070	mm
Dimensiones del embalaje(l*h*w)	1420*780*1250	mm
Ancho de limpieza	660	mm
Eficiencia de limpieza	3800	m²/H
Peso (con batería)	246	kg
Potencia	1710	W
Potencia del eje motriz	500	W
Potencia del Motor del cepillo	2*380	W
Potencia del Motor de Succión	450	W
Voltaje de Trabajo	24	V
Velocidad Operativa	5.6	Km/h
Velocidad hacia atrás	2.7	Km/h
Capacidad del tanque agua limpia	70	L
Capacidad tanque aguas Residuales	75	L
Ancho de la escobilla de goma	820	mm
Sonido	68	dB
Presión del cepillo	35	kg
Tiempo de trabajo	≈4	H
Capacidad de ascenso (sin carga)	≤15	%
Radio de giro mínimo	1200	mm
Batería de ácido plomo (standard)	24V150AH	-
Tiempo de carga	8~10	H
Batería litio (opcional)	25.6V150AH	-

Fregadora de pisos de conducción

DQX86A/DQX86B

Ventajas

- Capacidad del tanque de aguas residuales de 150L, más del 20% más grande que los modelos ordinarios.
- Utiliza un diseño de tapa de tanque de aguas residuales de gran área, fácil de limpiar y mantener, evitando la proliferación de bacterias.
- Diseño ultra silencioso, despídete de los ruidos fuertes.
- Tracción del eje trasero de alta potencia, mayor capacidad de ascenso.
- El raspador de agua trasero se eleva automáticamente para evitar daños.
- Adopta doble protección de agua completa con bola flotante y sensor, extendiendo efectivamente la vida útil del motor.
- Controlador importado, rendimiento más estable.
- Vehículo completo con faros, conveniente para operaciones en todo tipo de clima.

Tracción delantera y trasera,
Gran capacidad del tanque de
agua, Protección segura contra



Ventajas



Traccion delantera

Precauciones

1. La capacidad de ascenso sin carga es del 20 %, vacíe el agua al ascender.
2. Aviso de carga a tiempo cuando la batería está baja, no encienda y apague repetidamente.
3. Preste atención a levantar el disco del cepillo al pasar la correa de velocidad y reduzca la velocidad adecuadamente.

Especificaciones

Model	DQX86A (front drive)	DQX86B (rear drive)	Unit
Dimensión límite (l*h*w)	1600*950*1375	1600*950*1375	mm
Dimensión (l*h*w)	1730*1020*1420	1730*1020*1420	mm
Ancho de limpieza	860	860	mm
Eficiencia de Limpieza	5000	5000	m²/H
Peso (con batería)	370	370	kg
Potencia	2600	2600	W
Potencia del eje motriz	900	900	W
Potencia del Motor del cepillo	2*550	2*550	W
Potencia del Motor de Succión	550	550	W
Voltaje de Trabajo	24	24	V
Velocidad Operativa	5.6	5.6	Km/h
Velocidad hacia atrás	3.5	3.5	Km/h
Capacidad del tanque agua limpia	130	130	L
Capacidad tanque aguas Residuales	150	150	L
Ancho del raspador de succión	1120	1120	mm
Sonido	65	65	dB
Presión del cepillo	44	44	kg
Tiempo de trabajo	≈5	≈5	H
Capacidad de ascenso (sin carga)	≤17	≤20	%
Radio de giro mínimo	850	1400	mm
Batería ácido Plomo	24V225AH	24V225AH	-
Tiempo de carga	8~10	8~10	H
Batería litio (opcional)	25.6V200AH	25.6V200AH	-

Fregadora de pisos de conducción

DQX10

Tanque de agua de gran capacidad / Doble filtrado inverso imagen/ Alcance extra largo

Ventajas

- Ancho de limpieza de 1 metro, tanque de agua de 280L, adecuado para áreas limpias como aeropuertos, trenes de alta velocidad, salas de exposiciones, estacionamientos y almacenes subterráneos.
- Estructura de doble rueda delantera, dirección más fácil, ruedas motrices de núcleo de acero de 350, mayor capacidad de carga.
- Tracción trasera de eje trasero de alta potencia AC, con mayor capacidad de escalada.
- El borde de la falda flotante retráctil siempre se mantiene cerca del suelo y necesita ajustarse para una recolección de energía fuerte.
- Control eléctrico integrado, visualización de la placa y operación más conveniente. Múltiples funciones de protección completa, combinadas con dispositivos de doble filtrado, extienden efectivamente la vida útil del motor.



Ventajas

Tablero



Tanque de agua



Rueda Trasera



Precaución:

1. La capacidad máxima de escalada del producto es del 20%, y está estrictamente prohibido escalar durante un tiempo prolongado.
2. Cuando el nivel de batería es bajo, debe cargarse de manera oportuna y no se debe encender o apagar la máquina repetidamente.
3. Al pasar por un reductor de velocidad, es necesario levantar el cepillo y la escobilla, y reducir la velocidad.

Especificaciones

Modelo	DQX10 (Noantifallingroof)	DQX10 (Including anti falling roof)	Unidad
Dimensión límite	2000*1090*1590	2000*1090*2140	mm
Peso Total (excluyendo la batería)	480	480	kg
Peso de batería (batería litio)	110	110	kg
Peso de Batería (ácido plomo)	222	222	kg
Voltaje	36	36	V
Capacidad de Batería litio	400	400	AH
Capacidad de batería ácido Plomo	225	225	AH
Potencia	4100	4100	W
Velocidad de manejo	8.5	8.5	km/h
Ancho de limpieza	1000	1000	mm
Eficiencia de Limpieza	8500	8500	m ² /h
Motor de Tracción	1500	1500	W
Motor de Cepillo	2*550	2*550	W
Motor de Succión	2*650	2*650	W
Ancho de Succión	1350	1350	mm
Capacidad del tanque de agua limpia	250	250	L
Capacidad del tanque de aguas residuales	280	280	L
Presión del Cepillo	80	80	kg
Horas de trabajo continuas	Lead-acid battery3.5-5/Lithium battery6-8		H
Capacidad de ascenso (sin carga)	≤20	≤20	%
Radio de Giro	830	1830	mm

Serie de barredoras eléctricas



Barredora de Conducción
DQS13/DQS13A

ECO



Precaución:

- Adecuado para limpiar restos de papel descascarillado, piedras, colillas de cigarrillos y otros sólidos visibles, basura, así como la cantidad adecuada de polvo.
- En el sitio de construcción, el campo minado, etc., el polvo principalmente barre la capacidad de ser
- relativamente pobre.
- Limpie el filtro periódicamente para garantizar Control eficaz del polvo.
- Evite superficies mojadas, resbaladizas y mojadas.
- La suciedad puede acumularse antes del cepillo principal, por lo que es necesario limpiarlo con frecuencia.
- La presión del cepillo no debe ser demasiado baja, ya que podría afectar el efecto de limpieza, resultando en un desgaste ineficaz del cepillo.

Especificaciones

Modelo	DQS13	DQS13A (ceiling model)	Unidad
Dimensión Límite (l*h*w)	1550*1060*1340	1550*1060*1870	mm
Dimensión de embalaje (l*h*w)	1620*1080*1410	1620*1080*1650	mm
Ancho de limpieza	1300	1300	mm
Máxima Eficiencia	8800	8800	m²/h
Eficiencia de Limpieza	98	98	%
Potencia de tracción delantera	650	650	W
Potencia	1800	1800	W
Velocidad Operativa	6.8	6.8	km/h
Velocidad hacia atrás	2.6	2.6	km/h
Área de filtrado	6	6	m²
Radio de Giro	1200	1200	mm
Capacidad del contenedor	100	100	L
Ancho del cepillo principal	650	650	mm
Diámetro del cepillo lateral	500*2	500*2	mm
Capacidad del Tanque	40	40	L
Partícula de limpieza máxima	50	50	mm
Horas de trabajo continuas	5	5	H
Peso Total (Incluida la batería)	362	392	kg
Capacidad de escalada	≤15	≤15	%
Batería ácido Plomo (Standard)	24V150AH	24V150AH	-
Batería litio (opcional)	25.6V150AH/25.6V200AH		-

Barredora de conducción
DQS15



Ventajas:

- Con modo de ahorro de energía ECO, arranque con un botón, fácil de operar, aumenta efectivamente la autonomía.
- Usando un eje trasero de alta potencia, la capacidad de escalada es más fuerte.
- Equipado con un tanque de agua de 50L de capacidad, puede rociar polvo a alta presión para prevenir el polvo secundario.
- El diseño del raspador de polvo tipo rodillo tiene las ventajas de bajo ruido y alta eficiencia.
- Super turbina de viento, la succión del ventilador es mayor, el efecto de control de polvo es mejor.



Ventajas:



Precaución:

Adecuado para limpiar papel de cáscara, piedras, colillas de cigarrillos y otros desechos sólidos visibles, así como la cantidad adecuada de polvo. En el sitio de construcción, el campo de la mina, etc., la capacidad de limpieza del polvo es relativamente pobre. Limpia el filtro regularmente para asegurar un control efectivo del polvo. Evita superficies mojadas, resbaladizas y húmedas. La suciedad puede acumularse antes del cepillo principal. La presión del cepillo no debe ser demasiado baja, o afectará el efecto de limpieza, resultando en un desgaste ineficaz del cepillo

Especificaciones		
Modelo	DQS15	Unidad
Dimensión Límite (l*h*w)	1800×1200×1360	mm
Dimensión de embalaje (l*h*w)	1920×1170×1515	mm
Ancho de limpieza	1500	mm
Máxima Eficiencia	12750	m ² /h
Eficiencia de Limpieza	97	%
Potencia de tracción delantera	1500	W
Potencia	3350	W
Velocidad Operativa	8.5	km/h
Velocidad hacia atrás	5.5	km/h
Área de filtrado	6	m ²
Mínimo Radio de Giro	2420	mm
Capacidad del contenedor	160	L
Ancho del cepillo principal	700	mm
Diámetro del cepillo lateral	550×2	mm
Capacidad del tanque	50	L
Partícula de limpieza máxima	50	mm
Horas de trabajo continuas	5	H
Peso Total (Incluida la batería)	540	kg
Capacidad de escalada	≤15	%
Batería ácido Plomo (Standard)	36V120AH	-
Batería litio (opcional)	36V150AH	-

Barredora de conducción

DQS19B



Ventajas:

- Diseño de espejo retrovisor de ángulo múltiple, limpieza sin residuos.
- Adopta un parabrisas templado de alta resistencia, fuerte y duradero.
- Usa un eje trasero de CA de alta potencia de 3KW, la capacidad de escalada es fuerte.
- Adopta un sistema de freno de doble disco de presión de aceite, seguro y confiable.
- Estructura de control de polvo única, con el uso de un modo de control de polvo patentado, la capacidad de control de polvo es más poderosa.
- Estructura de cepillo lateral retráctil, la capacidad de anti-colisión es más fuerte.
- Equipado con función de reducción de polvo por rociado a alta presión para reducir la contaminación secundaria. Configuración de iluminación completa, conveniente para el trabajo nocturno.



Ventajas:

- Inicia el botón de raspado de polvo en tiempo real y limpia el filtro manualmente de manera regular para asegurar un control efectivo del polvo.
- Evita limpiar superficies mojadas y húmedas, ya que el cepillo principal puede acumular tierra fácilmente y necesitará ser limpiado con frecuencia.
- La presión del cepillo no debe ser demasiado baja, o afectará el efecto de limpieza, resultando en un desgaste ineficaz del cepillo.

Especificaciones

Modelo	DQS19B	Unidad
Dimensión Límite (l*h*w)	2340×1790×2030	mm
Dimensión de embalaje (l*h*w)	2315×1470×2190	mm
Ancho de limpieza	1950	mm
Máxima Eficiencia	14000	m ² /h
Eficiencia de Limpieza	97	%
Potencia de tracción delantera	3000	W
Potencia	5700	W
Velocidad Operativa	9.5/7.5	km/h
Velocidad hacia atrás	5	km/h
Área de filtrado	6	m ²
Mínimo Radio de Giro	2300	mm
Capacidad	200	L
Ancho del cepillo principal	800	mm
Diámetro del cepillo lateral	550×2+500×2	mm
Capacidad del tanque	50	L
Partícula de limpieza máxima	60	mm
Horas de trabajo continuas	4.5-6	H
Peso Total (Incluida la batería)	810	kg
Capacidad de escalada	≤30	%
Batería ácido Plomo (Standard)	48V180AH	-
Batería litio (opcional)	48V200AH	-

Barredora de conducción
DQS19C



Ventajas:

- Adopta una superficie hiperbólica de alta resistencia para sujetar el parabrisas, hermoso y generoso.
- Utiliza una cabina de tubo especial de aleación de aluminio, diseño ligero, forma más hermosa, segura y confiable.
- Diseño de espejo retrovisor multiángulo, limpieza sin residuos.
- Adopta un sistema de freno de doble disco hidráulico, seguro y confiable.
- Estructura única de control de polvo, uso de modo de control de polvo patentado, capacidad de control de polvo más poderosa.
- Estructura de cepillo lateral retráctil, mayor capacidad de anti-colisión.
- Equipado con función de reducción de polvo por pulverización de alta presión para reducir la contaminación secundaria.
- Configuración completa de iluminación, conveniente para el trabajo nocturno.

Ventajas:



Ventajas:

1. Inicia en tiempo real el botón de eliminación de polvo y realiza limpiezas manuales regulares del filtro para asegurar un control efectivo del polvo.
2. Evita limpiar superficies húmedas, ya que el cepillo principal puede acumular tierra fácilmente y necesitará ser limpiado con frecuencia.
3. La presión del cepillo no debe ser demasiado baja, ya que puede afectar el efecto de limpieza y resultar en un desgaste ineficaz del cepillo.

Especificaciones		
Modelo	DQS19C	Unit
Dimensión Límite (l*h*w)	2240*1790*2060	mm
Dimensión de embalaje (l*h*w)	2315*1470*2190	mm
Ancho de limpieza	1950	mm
Máxima Eficiencia	14000	m²/h
Eficiencia de Limpieza	97	%
Potencia de tracción delantera	3000	W
Potencia	4800	W
Velocidad Operativa	9.5/7.5	km/h
Velocidad hacia atrás	5	km/h
Area de Filtración	6	m²
Mínimo Radio de Giro	2300	mm
Capacidad	200	L
Ancho del cepillo principal	800	mm
Diámetro del cepillo lateral	550×2+500×2	mm
Capacidad del tanque	50	L
Partícula de limpieza máxima	60	mm
Horas de trabajo continuas	4.5-6	H
Peso Total (Incluida la batería)	850	kg
Capacidad de escalada	≤30	%
Batería ácido Plomo (Standard)	48V180AH	-
Batería litio (opcional)	48V200AH	-

Barredora pulverizadora de conducción

DQS20

Características

- Tracción trasera de eje con motor de CA de alta potencia de 4 kW, mayor capacidad de escalada.
- Sistema de freno de doble disco hidráulico, seguro y confiable.
- Sistema de filtro de doble ventilador, mayor succión, mejor control del polvo.
- Estructura retráctil del cepillo lateral con protección anti-colisión, protege eficazmente la estructura del cepillo lateral.
- Equipado con un sistema de imagen inversa en HD de pantalla grande para garantizar la seguridad al conducir.
- Equipado con un dispositivo generador de niebla para la eliminación de polvo urbano y enfriamiento.
- Pistola de agua a alta presión, elimina manchas difíciles.
- Amortiguación de doble resorte en la rueda delantera, mejora la comodidad de conducción.



Ventajas



Precauciones:

1. Limpia el filtro manualmente a intervalos regulares para asegurar que el control de polvo no se reduzca.
2. Evita limpiar superficies resbaladizas y encharcadas, ya que tienden a acumularse frente al cepillo principal y requieren limpieza frecuente.
3. La presión del cepillo no debe ser demasiado baja, de lo contrario afectará el efecto de limpieza y acelerará el desgaste de los cepillos.
4. Al cruzar obstáculos, reduce la velocidad del vehículo.
5. Después de usar en invierno, vacía el tanque de agua y las tuberías para evitar la formación de hielo.

Especificaciones		
Modelo	DQS20	Unidad
Dimensión externa (con máquina de cañón de niebla)	2500x2000x2700mm	mm
Peso total con batería)	1100	kg
Voltaje	48	V
Potencia Total	7000	W
Distancia entre ejes	1295	mm
Vía Trasera	1080	mm
Mínimo Radio de Giro	≤2	m
ancho de barrido	1950	mm
Ancho del cepillo principal	800	mm
Diámetro de cepillo lateral	550x2+500x2	mm
Eficiencia de Limpieza	15000	m ² /H
Potencia del motor del cepillo principal	600	W
Potencia del motor de tracción	4000	W
Tiempo de Carga	8-10H	H
Tiempo de trabajo	≈4H	H
Capacidad del contenedor de Polvo	180	L
Máxima Capacidad de pendiente	20	%
Máxima velocidad	9.5/7.5	(km/h)
capacidad del tanque de agua	200	L
Potencia del soplador centrífugo	230*2	W
Dispositivo de cañón de niebla	Yes	/
Cañón de Agua	Yes	/
Amortiguador delantero	Yes	/
área de Filtracion	6*2	m ²
Batería ácido Plomo (Standard)	48V200AH	AH
Batería litio (opcional)	48V300AH (Opcional)	AH





¡CALIDAD QUE TE MUEVE!

Le proporciona la solución de limpieza perfecta...

