

# GF DG-C2+2



**GREENFIELD**  
**PANAMÁ**

## FICHA TÉCNICA



### ESPECIFICACIONES

|                         |                                                                                                         |
|-------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| CAPACIDAD               | 4 personas                                                                                              |
| MOTOR                   | 48V3KW                                                                                                  |
| BATERÍA                 | 8V/170AH) *6 (última generación, libre de mantenimiento) / opcional batería Lithium según requerimiento |
| CONTROLADOR             | DC 275A/48V                                                                                             |
| CARGADOR                | Cargador integrado 48V/18A                                                                              |
| MAX. VELOCIDAD          | 18-24km/h                                                                                               |
| RANGO DE VIAJE MAX      | 60-70km                                                                                                 |
| CAPACIDAD DE ESCALADA   | 30%                                                                                                     |
| RANGO DE FRENO          | ≤4.5m                                                                                                   |
| RADIO DE GIRO MÍNIMO    | 4.5m                                                                                                    |
| PESO BRUTO              | 490kg                                                                                                   |
| CAPACIDAD DE CARGA      | 360kg                                                                                                   |
| DIRECCIÓN               | Dirección de piñón y cremallera autocompensante                                                         |
| FRENOS                  | Freno de tambor mecánico de la rueda trasera y estacionamiento mecánico                                 |
| LLANTA                  | 18*8.50-8,4Ply (hierro con copa) con opción a rines de aluminio                                         |
| DIMENSIÓN TOTAL (L*W*H) | 2340*1200*1760mm                                                                                        |
| DISTANCIA DE CONDUCCIÓN | 100mm                                                                                                   |
| EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR   | Kit de luces con palanca en el timón, y pito.                                                           |
| EXTRAS                  | Espejos Laterales (opcional)<br>Rines de aluminio de 10" (opcional)                                     |

COLOR DE CHASIS

